

#### WH

#### 產品名稱 Product name

高壓中心出水泵,專門使用在加工機械,刀具含 中心出水孔,大幅提昇切削性能,使用3%以上 的水溶性切削液或切削油。

#### 商品特性 Product Description

#### 高度集成體積小

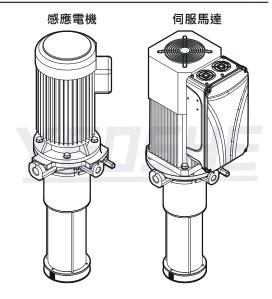
相較傳統高壓系統,將蓄水箱、過濾桶、過濾器, 抽水泵,集合在單一產品,且垂直排列,佔位面 積僅剩 25%,可直接安裝於加工機水箱。

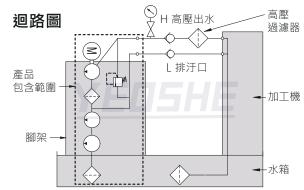
#### 高壓力、節能、過濾精度

抽水內膽採用高壓柱塞結構,可承受高壓 70 kg/cm²,採電控配置可達到節能效果。 過慮精度 400Mesh (38µm),可加購安裝高壓高 精度過慮器 1250Mesh (10μm) 以上。

#### 高壽命、低損耗

採用高精度過濾器保護柱塞,物理清洗自動排 汙,延長水泵壽命,降低過濾器更換頻率。





#### 規格 Specification

泵浦型式 Pump Type	高壓柱塞型	-
排量	H 高壓出水:16、19、24、28 cc/rev	-
Displacement	L 排汙口:10cc/rev	-
最高壓力 Maximum Pressure	70kg/cm²	出水口為關閉狀態時的壓力·使用壓力效率 與受出水口孔徑影響而減少
抽取液體 Pumped Fluid	3% 以上的水溶性切削液或切削油。 黏度:2~15 cSt	水的黏度約1cSt,且無防鏽效果,不可使用。
最高轉速 Max. Rotational Speed	2000 RPM	-
過濾精度 Filtration Accuracy	400Mesh (38 μ m)	高壓出水的過濾精度,可加購安裝高壓高精度 過慮器
最大通過顆粒 Max. Passable Particle Size	直徑 2mm	直徑 2mm 以上的顆粒將阻絕在外 · 2mm 以內 將吸入 · 由排汙口排出
噪音值 Noise Level	56~76 dB	距離出水泵 1.5m



### 訂貨型號 Order Model

電機	60HZ 1740RPM				50HZ 1450RPM			
motor HP(KW)	最高壓力 pressure kg/cm²	吐出量 cc/rev	泵排量 LPM(L/min) 1740RPM	型號 model	最高壓力 pressure kg/cm²	吐出量 cc/rev	泵排量 LPM(L/min) 1450RPM	型號 model
1 (0.75)	15	16	27.84	※ WH216S-17A15	18	16	23.2	※ WH216S-07A18
2 (1.5)	21	24	41.76	※ WH224S-15A21	25	24	34.8	※ WH224S-15A25
	27	19	33.06	※ WH219S-15A27	32	19	27.55	※ WH219S-15A32
	32	16	27.84	※ WH216S-15A32	38	16	23.2	※ WH216S-15A38
3 (2.2)	27	28	48.72	※ WH228S-22A27	32	28	40.6	※ WH228S-22A32
	32	24	41.76	※ WH224S-22A32	38	24	34.8	※ WH224S-22A38
	40	19	33.06	※ WH219S-22A40	48	19	27.55	※ WH219S-22A48
	48	16	27.84	※ WH216S-22A48	56	16	23.2	※ WH216S-22A56
5 (3.7)	46	28	48.72	※ WH228S-37A46	55	28	40.6	※ WH228S-37A55
	54	24	41.76	※ WH224S-37A54	65	24	34.8	<b>※</b> WH224S-37A65
	68	19	33.06	※ WH219S-37A68	80	19	23.2	<b>※</b> WH219S-37A80
7.5 (5.5)	68	28	48.72	※ WH228S-55A68	83	28	40.6	<b>※</b> WH228S-55A83
	80	24	41.76	O WH224S-55A80	95	24	34.8	O WH224S-55A95
	98	19	33.06	○ WH219S-55A98	110	19	23.2	O WH219S-55A110
10 (7.5)	92	28	48.72	O WH228S-75A92	110	28	40.6	O WH228S-75A110
	105	24	41.76	O WH224S-75A105	123	24	34.8	O WH224S-75A123
	130	19	33.06	O WH219S-75A130	155	19	23.2	O WH219S-75A155

※ 有庫存,常備品, ○ 接受訂製



#### 型號說明 Model description

- WH :高壓中心出水泵

- 2 : SIZE 2

WH

※ 16: 16(cc/rev)

※ 19: 19(cc/rev) ※ 24: 24(cc/rev)

※ 28 : 28(cc/rev)

※有庫存,常備品

○接受訂製

▲ 若不含感應電機和伺服馬達時,客戶可自選軸心型式。

▲ 若包含感應電機和伺服馬達時,軸心型式根據所選電機 為固定搭配。

S1: 齒型 13T DP16/32 (搭配感應電機)

K1: 鍵型 Φ22.22\*6.35

K2:鍵型 φ19.05\*4.76 (搭配 2HP 伺服馬達)

00:無電機(客戶自備)

07: 0.75 (KW)=1 HP 15: 1.5 (KW)=2 HP 22 : 2.2 (KW)=3 HP 37 : 3.7 (KW)=5 HP 55 : 5.5 (KW)=7.5 HP 75 : 7.5 (KW)=10 HP

N:無電壓

無註記:標準型

F:含變頻控制器

A:三相感應電動機 AC220V 50/60HZ

B:三相感應電動機 AC220V 50/60HZ CE 認證標示 IE3

S:伺服馬達(外部控制器)AC220V T:伺服馬達(控制器一體式)AC220V

訂購型號:

號體 電壓 控制 系列 出量 型式 代碼 16 2 **S1** WH

00:未設定壓力

(需自備無電機)

15 : 15 kg/cm<sup>2</sup> 21 : 21 kg/cm<sup>2</sup>

27 : 27 kg/cm<sup>2</sup> 32: 32 kg/cm<sup>2</sup>

40: 40 kg/cm<sup>2</sup>

46: 46 kg/cm<sup>2</sup>

48: 48 kg/cm<sup>2</sup>

54: 54 kg/cm<sup>2</sup> 68: 68 kg/cm<sup>2</sup>

80: 80 kg/cm<sup>2</sup>

(出水口為關閉狀態時的壓力)

以上壓力須由電機與吐出量相互匹配 (請參閱規格表)

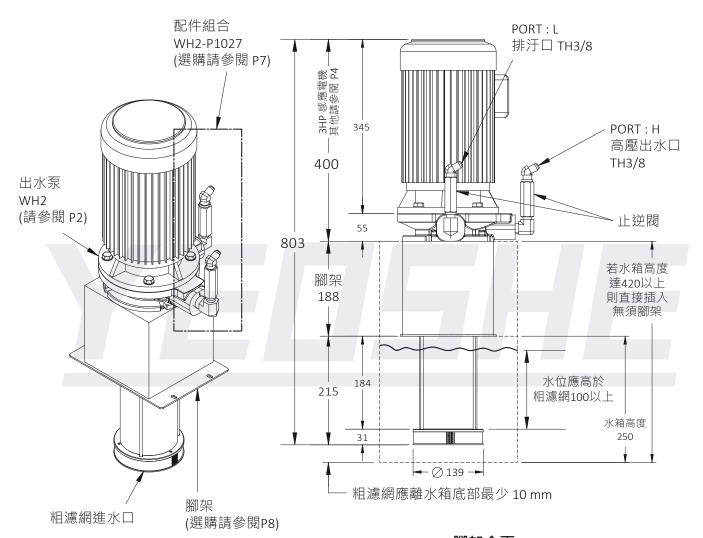
特殊代碼用途:為客戶專屬的商 品組合(出水泵、配件、腳架), 當您購買二次以上相同的多樣 商品時,可為您建立專屬的訂購 碼,方便訂貨時使用。

本型號不包含配件、腳架。 欲購買配件、腳架請參閱 P7, P8)

Appearance size WH2

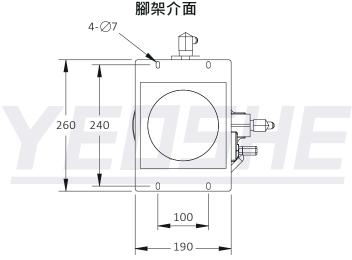
(全配)

完整配置,可直接裝配於水箱上使用。



#### 使用說明

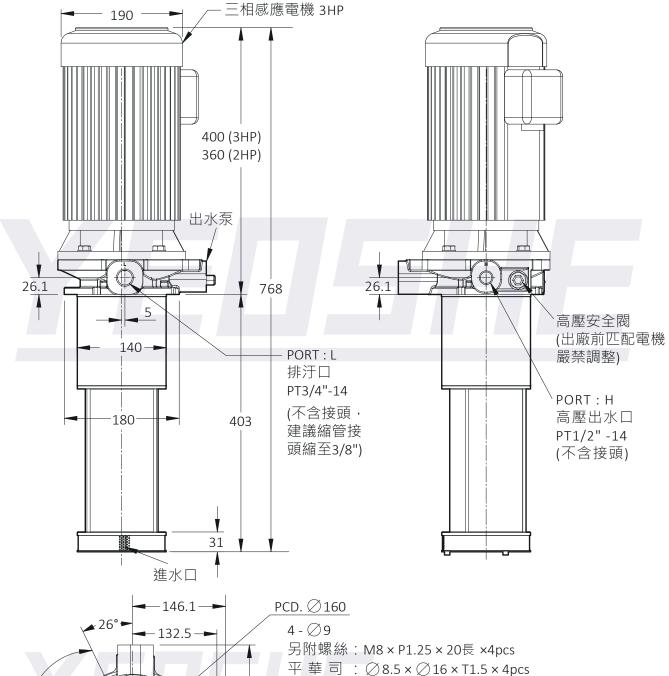
- 1. 高壓中心出水泵建議採用腳架(參閱 P9),安裝於過濾系統最尾端,將進水 口浸入液面 100mm 以上。
- 2. H 高壓出水口,應配接止逆閥、壓力錶 (參閱 P8 配件), 連接至機械切削刀具 中心出水管路。
- 3. L 排汙口,應配配接止逆閥(參閱 P8 配件), 連接至機械過濾系統前端。
- 4. 首次設定壓力:出廠預設壓力為 0, 啟 動排除內部空氣後再調整壓力,順時針 方向壓力升高,逆時針方向壓力下降。



Appearance size WH2

#### (出水泵及三相感應電機)

使用時應搭配管路配件 (參閱 P7)與腳架 (參閱 P8)



90° × 4 137.5 下視圖

型號	重量
WH2**-0* 無電機	25 KG
WH2**-15*	45.5 KG
WH2**-22*	52.5 KG
WH2**-37*	57.5 KG

本公司相關產品經設計變更後恕不另行通知。

重量為中心出水泵及電機不包含配件組合、腳架

Appearance size WH2

#### (出水泵及伺服馬達控制器一體式)

使用時應搭配管路配件 (參閱 P7) 與腳架 (參閱 P8) 323 463 出水泵 26.1 831 26.1 高壓安全閥 (出廠前匹配電機 Ø 140 嚴禁調整) PORT : L 排汙口 PT3/4"-14 (不含接頭, PORT: H 403 建議縮管 高壓出水口 接頭縮至3/8") PT1/2"-14 (不含接頭) 進水口 31 146.1 PCD. ∅160 4 - Ø9 132.5 另附螺絲: M8×P1.25×20長×4pcs 平 華 司 : ∅8.5 × ∅16 × T1.5 × 4pcs 137.5 90° × 4 197 下視圖

本公司相關產品經設計變更後恕不另行通知。

WH

WH

Appearance size WH2

#### (出水泵及伺服馬達 控制器位於外部)

使用時應搭配管路配件 (參閱 P7) 與腳架 (參閱 P8) 302 -442 出水泵 温ゆ】 810 26.1 26.1 高壓安全閥 (出廠前匹配電機 PORT: L *-* ⊘140 *-*嚴禁調整) 排汙口 PT3/4"-14 (不含接頭, PORT: H ∅180 建議縮管 403 高壓出水口 接頭縮至 3/8") PT1/2"-14 (不含接頭) 31 進水口 146.1 -PCD. ∅160 132.5 → 4 - Ø9 另附螺絲: M8×P1.25×20長×4pcs 平 華 司 : ∅8.5 × ∅16 × T1.5 × 4pcs 90° × 4 137.5

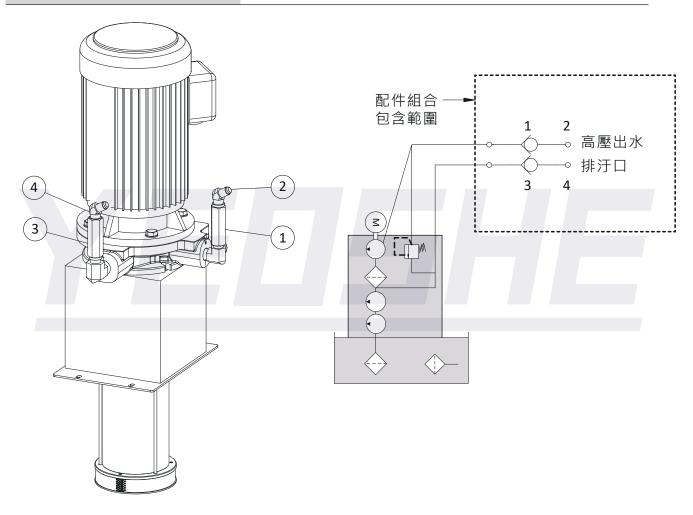
本公司相關產品經設計變更後恕不另行通知。

下視圖

— 168 -

Accessories combination WH2-P1027

(標準配件)





#### 標準配件

- 1. 配置止逆閥, 防止切削液回流水箱, 避免延遲出水。
- 2. 配置管路接頭,方便與機台連接。

項目	品項	規格		
1	止逆閥	3/8"(3 分)		
2	接頭	45° TH3/8"(3 分)		
3	止逆閥	3/8"(3 分)		
4	接頭	45° TH3/8"(3 分)		

若有其他配置需求,需特別訂購。

註 1: TH 是 37° MALE 公接頭 (ISO 8434-2)

本公司相關產品經設計變更後恕不另行通知。

WH



#### 腳架尺寸 Tripod size

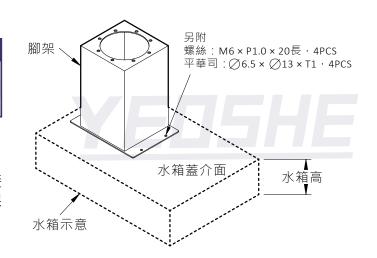
### 腳架型號規格表

型號	水箱高 (B)	腳架長度 (L)	外部 (S)
免腳架	420		
WH2-F250	250	188	215
WH2-F200	200	238	165

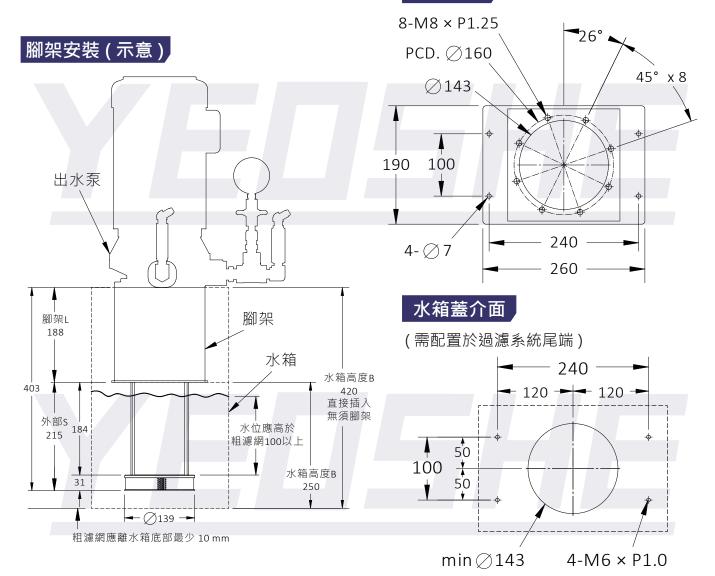
#### 腳架說明

WH

- 1. 當水箱高度達 420 以上, 出水泵可直接 插入使用,不足 420 以上,需搭配腳架 使用。
- 2. 水位應高於粗濾網 100 以上。
- 3. 粗濾網應離水箱底部最少 10 mm。



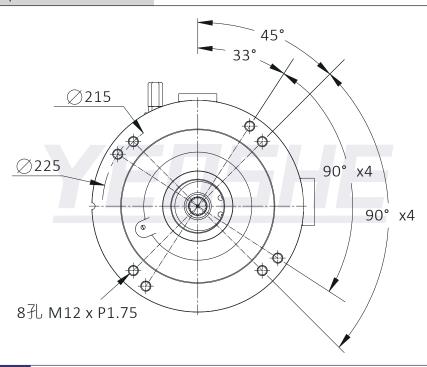
#### 泵浦介面



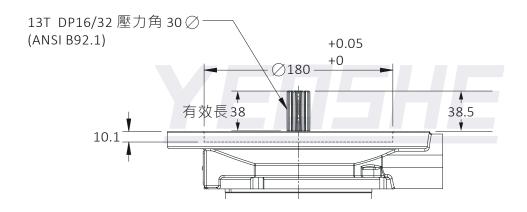


#### 出水泵介面與軸心

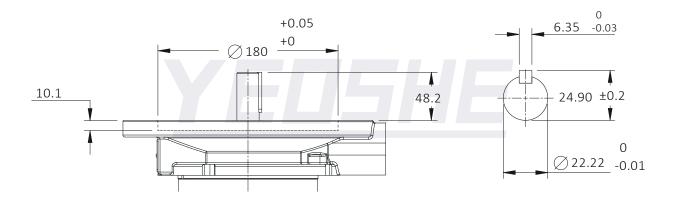
Water Outlet Pump Interface and Shaft



#### 軸心型式: S



#### 軸心型式:K



本公司相關產品經設計變更後恕不另行通知。

WH

10

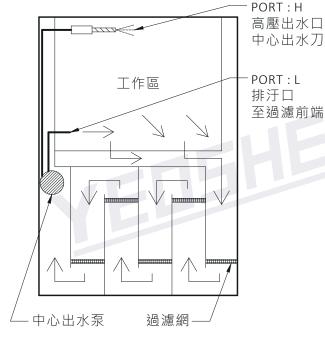
WH



#### 使用說明

Instructions for use

- 1. 高壓中心出水泵建議採用腳架 (參閱 P8 腳架),安裝於過濾系統最尾端,將進水 口浸入液面 100mm 以上。
- 2. H 高壓出水口,配接止逆閥、壓力錶(參 閱 P7 配件), 連接至機械切削刀具中心 出水管路。
- 3. L排汙口,建議配接止逆閥(參閱 P7 配 件), 連接至機械過濾系統前端, 勿直接 回吸。
- 4. 首次設定壓力:出廠預設壓力為 0, 啟動 排除內部空氣後再調整壓力,順時針方 向壓力升高,逆時針方向壓力下降。
- 5. 高壓中心出水泵內部含有過濾器保護, 亦需搭配外部過濾系統,外部過濾網應 定期清理,壽命才會長久。



安裝配置圖(示意)

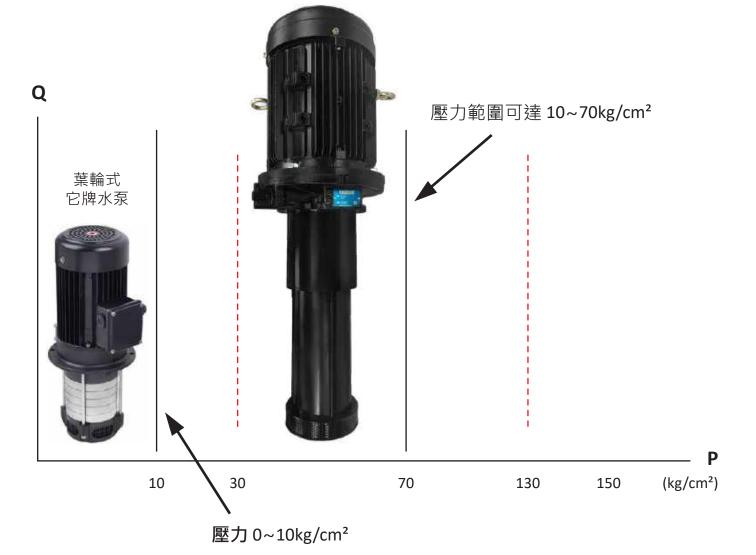
占地面積

集成體積小 中心出水泵 過濾器 水箱濾網 傳統中心出水機 - X省略 機台水箱 100% 100% 高壓力、節能 約60% 傳統中心出水機 25% 中心出水泵

用電量

**Product Pressure Range** 

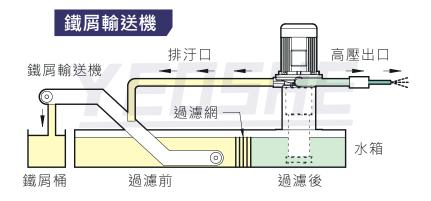
柱塞式 WH 高壓中心出水泵



WH

#### 管線配置

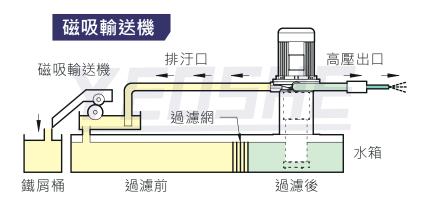
Pipeline configuration



適用機台:NC車、銑機台

切削回收:透過鐵屑輸送機過濾鐵屑 切削種類:較大鐵屑或鐵粉及顆粒物

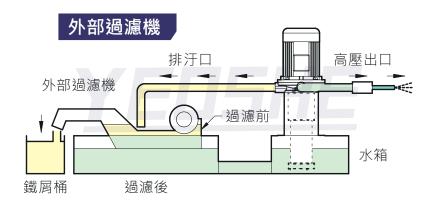
過濾方式:過濾網,定期更換



適用機台:磨床機台

切削回收:透過磁吸輸送機過濾鐵粉 切削種類:較小磁吸鐵屑或鐵粉

過濾方式:過濾網,定期更換

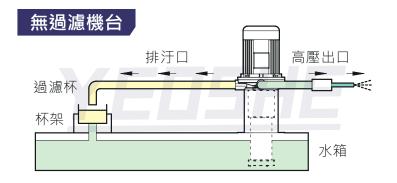


適用機台:另安裝外部過濾機 切削回收:透過外部過濾機過濾非

磁性雜質

切削種類:銅、鋁或非磁性 ... 等粉塵

過濾方式:過濾網,定期更換



適用機台:傳統機台(傳統鑽床)

切削回收:透過過濾杯隔離鐵粉顆粒物

切削種類:一般鐵粉和顆粒物 過濾方式:過濾杯,定期更換

## YEOSHE BEST CHOICE Efficient Performance **Innovative Technology**

# Reliable Quality and Service





## 油聖液壓科技有限公司

YEOSHE HYDRAULICS TECHNOLOGY CO.,LTD.

413 台灣台中市霧峰區霧工一路68號 No.68, Wugong 1st Rd., Wufong Dist., Taichung City, Taiwan, 413 

東莞辦事處 Dongguan **CP** +86-13600266957 (Miss Zhong)

上海辦事處 Shanghai CP +86-15021931394 (Mr. Wu) CP +86-18939716986 (Mr. Chen)

經銷商 Distributor

E-mail yeoshe@yeoshe.com.tw



www.yeoshehydraulic.com

版權所有 翻印必究 Copyright @2025 by YEOSHE